

Maschinenliste

Gildemeister CTX310

Futter: D=160 mm
Stangendurchlass: D=45 mm
max. Werkstückgröße: D=160 mm x 350 mm

Gildemeister CTX420 linear

Futter: D=210 mm
Stangendurchlass: D=66 mm
angetriebene Werkzeuge: 12 Stück
C-Achse
Lünetten Spannbereich: 2 mm - 152 mm
max. Werkstückgröße: D=200 mm x 600 mm

Gildemeister CTV250

Futter: D=210 mm
Pick-up Spindel
EWAP - Band: Material Zu- Abführung
angetriebene Werkzeuge: 12 Stück
C-Achse
max. Werkstückgröße: D=200 mm x 160 mm

Hermle C30U dynamic

X / Y / Z: 650 mm / 600 mm / 450 mm
A-Achse: +115°
C-Achse
10000 U/min
SK40 max. D=125 mm bis 300 mm Länge
IKZ: 80 bar
max. Werkstückgewicht: 300 Kg

Grob AZM 1000

Wellen Abläng- und Zentriermaschine
max. Werkstückgröße: D=150 mm x 1000 mm
max. Zentrumsbohrung D=16 mm bis 50 mm Tiefe

Mahr XC2

Konturmessplatz
Auswerte Software: Mahrwin XC2
Tastlänge bis 120 mm
Konturtiefen bis 40 mm

Gildemeister CTX400 serie2 (3 Stück)

Futter: D=210 mm
Stangendurchlass: D=66 mm
angetriebene Werkzeuge: 6 Stück
C-Achse
max. Werkstückgröße: D=200 mm x 500 mm

Gildemeister CTX beta 800 (2 Stück)

Futter: D=315 mm
Stangendurchlass: 66 mm und 102 mm
angetriebene Werkzeuge: 12 Stück
C-Achse
Lünetten Spannbereich: 20 mm - 165 mm
max. Werkstückgröße: D=350 mm x 750 mm

Deckel Maho DMU50 eVolinear

X / Y / Z: 500 mm / 450 mm / 400 mm
B-Achse: -5° - +110°
C-Achse
18000 U/min
SK40 max. D=125 mm bis 300 mm Länge
IKZ: 40 bar
max. Werkstückgewicht: 200 Kg

Deckel Maho DMC 70 H duoBlock

X / Y / Z: 700 mm / 800 mm / 800 mm
B-Achse
Palettenwechsler: 500 mm x 500 mm Paletten
10000 U/min
SK50 max. D=160 mm bis 550 mm Länge
IKZ: 80 bar mit Kühlmittel-Temperierung
max. Werkstückgewicht: 800 Kg je Palette

Kasto Verto A2

CNC - gesteuerte Bandsäge
Schnittleistung: ab D=10 mm bis 260 mm

Thome Rapid 800

3-D CNC- Messmaschine
Steuerung: Metrolog XG
X / Y / Z: 800 mm/ 600 mm/ 600 mm
Taster-Magazin mit 6 Stationen